

规格	莫氏圆锥				
	2	3	4	5	6
D	30	50	75	95	120
L	85	110	150	190	250
d	6	15	20	30	50

4 技术条件

- 4.1 材料:T 8 按 GB 1298 的规定。
- 4.2 热处理:HRC 55~60,锥柄部 HRC 40~45。
- 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

5 标记

5.1 标记示例:

莫氏圆锥 4 号的内拔顶尖:

顶尖 4 GB/T 12878

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准参加起草单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准自实施之日原部标准 JB 3387—83《内拔顶尖 尺寸》作废。